

allvac

Folien GmbH

KLARE KOMPETENZ IN SACHEN **TIEFZIEHFOLIEN**

MEHR ALS NUR
VERPACKUNG





IHR EXPERTE FÜR TIEFZIEHFOLIE:

PRODUKTVIELFALT MIT ALLESKÖNNERN, GLANZVOLLEM UND KRAFTPAKETEN

Mit unseren modernen 11-Schicht-Coextrusionsanlagen garantieren wir hohe Produktivität, konsistente Qualität und optimale Performance unserer Folien. Dank schneller Kühlung bestechen sie mit perfektem Glanz und hoher Transparenz und bleiben trotz ihrer Flexibilität durchstoßfest.

Unsere Barriere-Folien werden für Lebensmittel, medizinische Anwendungen und den Consumerbereich genutzt. Die Schichten aus Polyamid (PA), Polyethylen (PE) und EVOH bieten beste Barriereigenschaften gegen Aromaverlust, Feuchtigkeit und Luft. Unsere Entwicklungsabteilung kann die Folienzusammensetzung individuell nach Kundenwunsch anpassen. Darüber hinaus bieten wir ein breites Portfolio an Farboptionen, um den Kundenanforderungen optimal gerecht zu werden.

Für maximale Effizienz sorgt unsere vollautomatische Packstraße, die die Folien selbstständig auf Paletten verpackt und so einen reibungslosen Logistikprozess gewährleistet.

**IHR PARTNER WENN ES UM DIE
OPTIMALE VERPACKUNG GEHT!**

- ✓ **ZUVERLÄSSIGKEIT:**
Folienherstellung seit 1992
im Allgäu
- ✓ **VERFÜGBARKEIT:**
"Mutterrollen" ständig
auf Lager
- ✓ **NACHHALTIGKEIT:**
Wir bieten 100% recycelbare
Lösungen und Materialredu-
zierte Produktlösungen
- ✓ **QUALITÄT:**
Wir produzieren in Deutsch-
land und unsere Zertifikate
belegen unsere Qualitäts-
standards
- ✓ **BETREUUNG:**
Zusammen erarbeiten wir die
perfekte Verpackungslösung
für ihr Produkt

allflex S – MEDIUMBARRIERE FOLIE

11-Schicht PA/PE Folie erhältlich von 50-300 µ

- Perfekte Kombination aus Barriere und Siegeleigenschaften
- Vielseitiger Einsatz dank Transparenz und Glanz
- Ausgesprochene Durchstoßsicherheit
- Temperaturtoleranz bis zu 100°C für 4 Stunden

Anwendungsbeispiel:

Verpacken von Wurstwaren, Fleisch, Käse, Gemüse

Produkterweiterung:

allflex SR | 100% Recyclingfähigkeit

allflex E – HOCHBARRIERE FOLIE (EVOH)

11-Schicht PA/EVOH/PA/PE Folie erhältlich von 50-300 µ

- Verlängerung des Mindesthaltbarkeitsdatums
- EVOH-Hochbarriere minimiert das Eindringen von Sauerstoff und Keimbildung
- Temperaturtoleranz bis zu 100°C für 4 Stunden
- Erhöhte Transparenz
- Gute Verformbarkeit
- Solide Durchstoßeigenschaften

Anwendungsbeispiel:

Verpacken von Rindfleisch (Reifung), Backwaren, Convenience Produkte

Produkterweiterung:

allflex ER | ~ 97% Recyclingfähigkeit

allflex ION – IONOMER FOLIE

11-Schicht PA/PE/SURLYN Folie erhältlich von 100-230 µ

- Minimale Geleebildung
- Hervorragende Fleischhaftung
- Beste Siegeleigenschaften, auch bei Kontamination
- Mit Wasser, Blut, Fett oder Saucen
- Sehr guter Rückschumpf

Anwendungsbeispiel:

Kochschinkenproduktion

allflex BT – BEUTEL FOLIE

11-Schicht PA/PE Folie erhältlich von 50-220 µ

- Gute Steifigkeitswerte für effiziente Beutelerstellung
- Leicht gepuderte Folie für einfaches Öffnen des Beutels durch den Endnutzer

Anwendungsbeispiel:

Geeignet zur Herstellung von Vakuumbeuteln, Siegelrandbeuteln

allflex SX + SX Plus – ROBUSTE FOLIE

11-Schicht PA/PE Folie erhältlich von 100-350 µ

- Bis zu 40% PA-Anteil
- Perfekte Verformbarkeit
- Enorme Durchstoßsicherheit
- Beste Siegeleigenschaften
- Verpackungsergebnis macht Produkte am Point of Sale unwiderstehlich

Anwendungsbeispiel:

Attraktive Verpackung von schwierigen Produkten, Spare Ribs, Muscheln oder auch technischen Produkten wie Schrauben etc.

allflex UHT – HOCHTEMPERATUR FOLIE

11-Schicht PA/PP Folie erhältlich von 50-300 µ

- Temperaturtoleranz bis zu 121°C für 1 Stunde
- Extreme Transparenz
- Erhöhte Durchstoßfestigkeit
- Appetitliche Präsentation in Verkaufsregalen

Anwendungsbeispiel:

Sterilisierung von Gemüse wie Mais oder Rote Beete

Produkterweiterung:

Auch als Hochbarriere Type verfügbar – beste Barrierewerte ohne Retortschock durch HBPA



NACHHALTIGKEIT

UNSERE PRINZIPIEN

- ✓ Wir bieten bis zu 100 % recycelbare Produktlösungen
- ✓ Materialreduzierte Produktlösungen
- ✓ „Zero-Waste“-Strategie in der Produktion
- ✓ Wir verwenden internes Regranulat
- ✓ Verpackungslösungen reduzieren Lebensmittelverschwendung
- ✓ Photovoltaikanlage für bis zu 100% des Stromverbrauchs der Folienproduktion
- ✓ Umweltfreundliche Heizung mit zurückgewonnener Produktionswärme



Zertifikate und Auszeichnungen

BRCS



Wir sind **koscher**
und **halal-zertifiziert**

allvac Folien GmbH
Dieselstraße 7
87448 Waltenhofen

T +49 (0)831 96 02 82-0
info@allvac.de

www.allvac.de

